



BP Series

Fardellatrici a film termoretraibile con barra saldante

Shrinkwrappers with sealing bar

Fardeleuses par film thermorétractable avec barre de soudure

BP Series > shrinkwrappers with sealing bar

La nuova serie di fardellatrici monoblocco semi-automatiche ed automatiche con barra saldante a film termoretraibile fa della versatilità la propria caratteristica principale. La serie BetaPack, a seconda dei modelli infatti, si rivela particolarmente adatta per il confezionamento in vari formati di: bottiglie, lattine, scatole, vassoi, flaconi, vasetti e molti altri prodotti per differenti settori di mercato, quali: bevande, conserviero, chimico, vini, alcolici, cosmetici, detersivi, legno, tessile, grafico, ecc. Con la serie BetaPack SMIPACK è in grado di rispondere alle più diffuse esigenze del cliente e di garantire un ottimo rapporto qualità/prezzo.

The new series of monoblock semi-automatic and automatic shrinkwrappers with sealing bar BetaPack are extremely versatile: they can pack various products, such as glass and PET bottles, cans, boxes, trays, jars, cartons of different sizes in a wide range of pack collations. They can be used in several industry segments, such as beverages, food, chemicals, wine and spirits, cosmetics, detergents, wood, textile, graphic etc. The BetaPack series allows SMIPACK to meet a wide variety of customers' demands and to ensure a very good quality/price ratio.

La principale caratteristica della nuova serie di fardellatrici semi-automatiche e automatiche con barra di saldatura a film termorétractable se tient dans sa multifonctionnalité.

La série BetaPack est en effet particulièrement indiquée pour l'emballage en formats différents de: bouteilles, boîtes, barquettes, flacons, pots, et beaucoup d'autres produits pour de nombreux secteurs de marché tels que l'industrie des boissons, vins et spiritueux, la conserverie, les industries chimiques et cosmétiques, détergents, bois, textile, graphique etc...

Grâce à la série BetaPack, SMIPACK peut répondre aux exigences les plus diverses du client et garantir un excellent rapport qualité/prix.



Principali caratteristiche

- Struttura monoblocco
- Barra saldante a movimentazione pneumatica
- Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
- Barra saldante dotata di sensori di sicurezza
- Rulli posizionati sugli sbobinatori superiori ed inferiori per facilitare il caricamento bobina
- Scala metrica per centraggio bobine
- Sistema di controllo Flextron® dotato di pannello di comando LCD alfanumerico con scheda a microprocessore a 16 bit a sezione di potenza modulare composta da:
 - scheda potenza (Power Base)
 - schede Inverter indipendenti
 - moduli di comando IN/OUT (ingresso/uscita)

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

- possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti
- controllo automatico altezza barre (eccetto 8P600, 8P800 e 8P1102)
- regolazione velocità nastri della fardellatrice e del forno controllati da Inverter

Statistiche di processo:

- contapezzi
- rilevamento lunghezza pacco
- produzione istantanea
- rendimento macchina
- controllo pacchi anomali
- Tunnel di termoretrazione bicamera o monocamera
- Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
- Nastro trasportatore del tunnel con barre in fibra di vetro ad alta resistenza al calore (brevetto SMI), dotato di catena centrale supplementare che procura i seguenti vantaggi:
 - rigidità del tappeto, che garantisce stabilità al prodotto in transito: ne risulta un pacco compatto e ottimamente termoretrato
 - possibilità del passaggio di prodotti sino a 30kg
 - assenza del problema ruggine, riscontrabile nei tappeti metallici convenzionali
 - manutenzione facile ed economica, grazie alla possibilità di sostituire le barre singolarmente
- Sistema di autospegnimento del tunnel
- Film utilizzabili: Ldpe da 20 a 100 My (eccetto 8P600 e 8P600ARR 150R 20-60 My)
- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

Main features

- Monoblock frame
- Pneumatic sealing bar
- Pneumatic film cut by cold blade
- Sealing bar equipped with safety sensors
- Rollers positioned on the upper and lower unwinders to make easier the reels loading
- Metric graduation based film reels centering system
- Flextron® electronic control system working by means of an LCD alphanumeric control panel, equipped with a 16 bit microprocessor with integrated modular board of the power circuit, composed of:
 - Power Base card
 - Independent Inverter cards
 - In/Out control modules

Such system allows a simple and accurate control of all current operations, that is:

- up to 20 different working cycles
- automatic control of the bars height (except for 8P600, 8P800 and 8P1102)
- speed adjustment of the shrinkwrapper and tunnel conveyors by means of an Inverter

Process statistics:

- letter gauge
- pack length identification
- instantaneous production
- machine efficiency
- detection of faulty packs
- Double-chamber or mono-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent) and with an additional central chain which ensures that:
 - the conveyor stiffness grants stability to the products passing through, for a compact and well-shrunk pack
 - the conveyor can bear a product weight up to 30 kilos
 - the conveyor bars never get rusted, as it happens when using traditional metallic conveyors
 - the maintenance is easy and low-cost, thanks to the possibility of replacing just the worn out bars
- Tunnel automatic turn-off system
- Film handled: Ldpe from 20 to 100 My (except 8P600 and 8P600ARR 150R 20-60 My)
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

Caractéristiques principales

- Structure monobloc
- Barre de soudure pneumatique
- Coupe du film au moyen d'une lame froide, pneumatique
- Barre de soudure dotée de senseurs de sécurité
- Rouleaux placés sur les débobinateurs supérieurs et inférieurs pour rendre plus facile le chargement des bobines
- Echelle métrique pour le centrage des bobines
- Système de contrôle Flextron® doté de panneau de contrôle LCD alphanumérique avec une carte à microprocesseur 16 bits à section de puissance modulaire composée par :
 - carte de puissance (Power Base)
 - cartes Inverter indépendantes
 - blocs de contrôle IN/OUT (entrée/sortie)

Ce système permet un contrôle simple et précis de toutes les opérations en cours comme :

- possibilité de mémoriser jusqu'à 20 cycles de travaux différents
- contrôle automatique de l'hauteur des barres (sauf 8P600, 8P800 et 8P1102)
- réglage de la vitesse des convoyeurs de la fardelleuse et du four contrôlés par Inverter

Statistiques de procédé

- compteur de pièces
- relèvement longueur du paquet
- production en temps réel
- rendement de la machine
- contrôle paquets anomaux
- Tunnel de thermorétraction à double chambre ou à chambre individuelle
- Flux d'air dans le tunnel réglable par des déflecteurs indépendants
- Convoyeur du tunnel avec barres en fibre de verre à haute résistance à la chaleur (brevet de SMI) doté de chaîne centrale supplémentaire qui donne les avantages suivants:
 - rigidité du tapis qui garantie stabilité pour le produit en transit: le résultat est un paquet compact et une thermorétraction excellente
 - possibilité passage de produits jusqu'à 30 Kg
 - aucun problème de rouille, qu'on peut normalement relever avec les tapis métalliques conventionnels
 - Entretien simple et économique grâce au remplacement individuel des barres
- Système d'arrêt automatique du tunnel
- Films utilisables: Ldpe de 20 à 100 My (sauf 8P600 et 8P600ARR 150R 20-60 My)
- Consommation énergétique réduite
- Conformité aux normes CE

BP600 > semiautomatic shrinkwrappers

Modello BP600

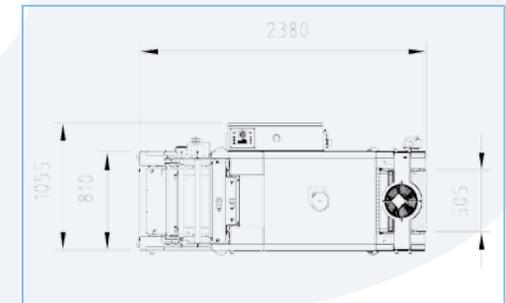
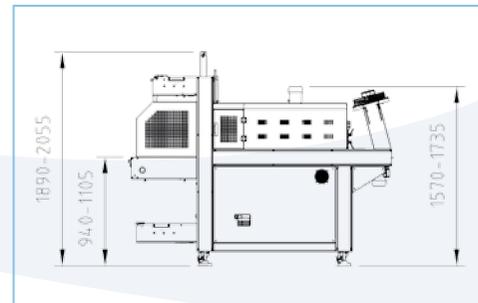
- Fardellatrice semiautomatica
- Barra saldante: 550 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva massima fino a 10 pacchi al minuto
- Sbobinatore superiore ed inferiore motorizzato
- Spintore a funzionamento pneumatico, comandato da due pulsanti
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP600 Model

- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 550 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 10 packs per minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP600

- Fardeleuse semi-automatique
- Barre de soudure: 550 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 10 paquets par minute
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure et inférieure
- Poussoir à fonctionnement pneumatique, commandé par deux boutons
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP800 > semiautomatic shrinkwrappers

Modello BP800

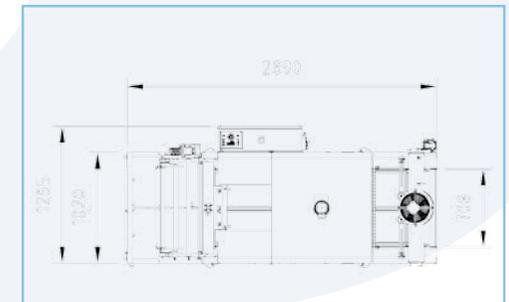
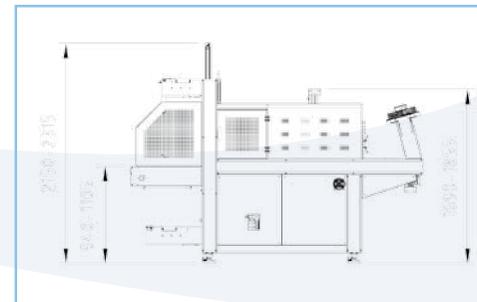
- Fardellatrice semiautomatica
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva massima fino a 10 pacchi al minuto
- Sbobinatore superiore ed inferiore motorizzato
- Spintore a funzionamento pneumatico, comandato da due pulsanti
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP800 Model

- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 10 packs per minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP800

- Fardeleuse semi-automatique
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 10 paquets par minute
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure et inférieure
- Pousseur à fonctionnement pneumatique, commandé par deux boutons
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP1102 > semiautomatic shrinkwrappers

Modello BP1102

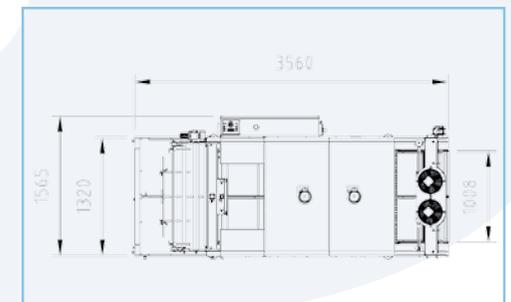
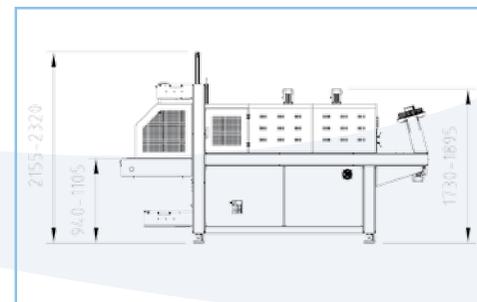
- Fardellatrice semiautomatica
- Barra saldante: 1070 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva massima fino a 10 pacchi al minuto
- Sbobinatore superiore ed inferiore motorizzato
- Spintore a funzionamento pneumatico, comandato da due pulsanti
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP1102 Model

- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 1070 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 10 packs per minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP1102

- Fardeleuse semi-automatique
- Barre de soudure: 1070 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 10 paquets par minute
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure et inférieure
- Pousseur à fonctionnement pneumatique, commandé par deux boutons
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP800AS > automatic in line shrinkwrappers

Modello BP800AS

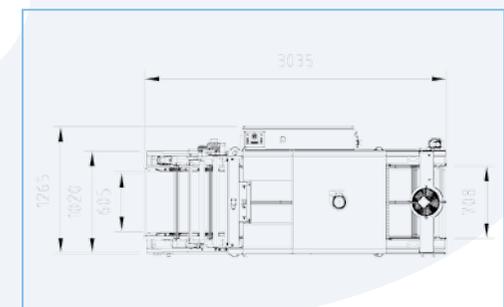
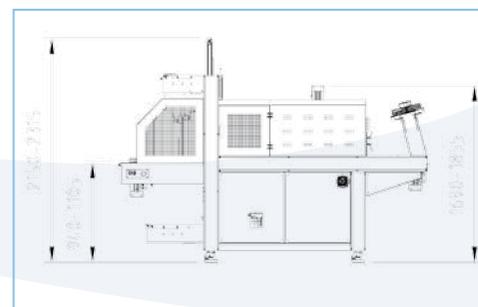
- Fardellatrice automatica con ingresso in linea
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Max. lunghezza pacco: 1200 mm
- Capacità produttiva massima fino a 12 pacchi al minuto
- Nastro ingresso a velocità variabile controllato da Inverter
- Sbobbinate superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobbinate inferiore motorizzato
- Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza
- Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP800AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum pack length: 1200 mm
- Maximum capacity: up to 12 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP800AS

- Fardeleuse automatique avec entrée en ligne
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Longueur maximale du paquet: 1200 mm
- Capacité de production maximale jusqu'à 12 paquets par minute
- Convoyeur d'entrée à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Guides produit sur le convoyeur d'entrée réglables en largeur et hauteur
- Fonctionnement par lecture de la photocellule ou longueur du paquet
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP802AS > automatic in line shrinkwrappers

Modello BP802AS

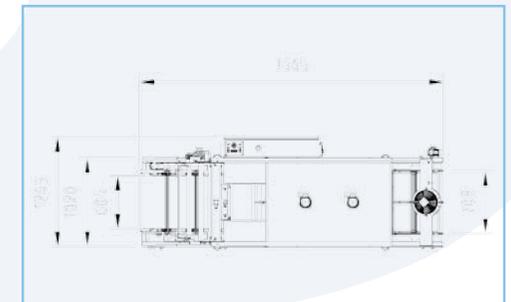
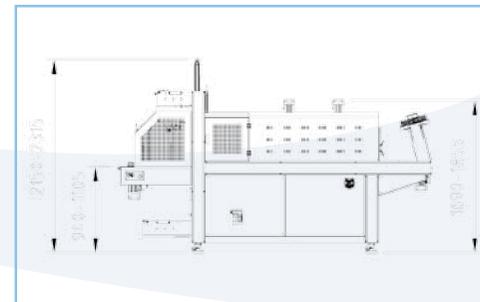
- Fardellatrice automatica con ingresso in linea
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Max. lunghezza pacco: oltre 2000 mm
- Capacità produttiva massima fino a 20 pacchi al minuto
- Nastro ingresso a velocità variabile controllato da Inverter
- Sbobbinate superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobbinate inferiore motorizzato
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da Inverter
- Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza
- Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP802AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP802AS

- Fardeleuse automatique avec entrée en ligne
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Longueur maximale du paquet: plus de 2000 mm
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Convoyeur d'entrée à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Convoyeur de connexion à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Guides produit sur le convoyeur d'entrée réglables en largeur et hauteur
- Fonctionnement par lecture de la photocellule ou longueur du paquet
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP1102AS > automatic in line shrinkwrappers

Modello BP1102AS

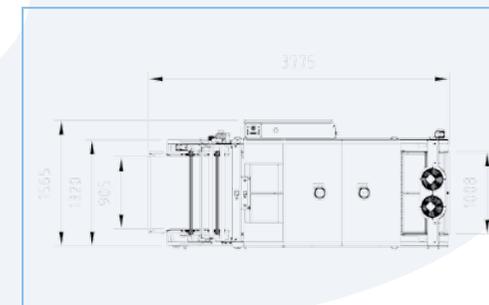
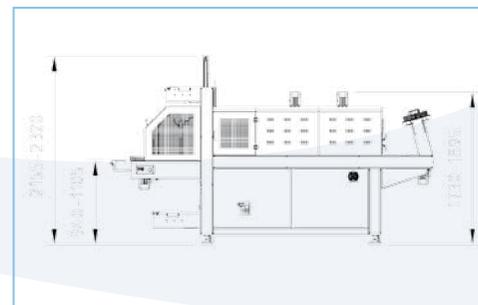
- Fardellatrice automatica con ingresso in linea
- Barra saldante: 1070 mm
- Tunnel bicamera
- Max. lunghezza pacco: oltre 2000 mm
- Capacità produttiva massima fino a 15 pacchi al minuto
- Nastro ingresso a velocità variabile controllato da Inverter
- Sbobbinate superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobbinate inferiore motorizzato
- Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza
- Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi.

BP1102AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 1070 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP1102AS

- Fardeleuse automatique avec entrée en ligne
- Barre de soudure: 1070 mm
- Tunnel à double chambre
- Longueur maximale du paquet: plus de 2000 mm
- Capacité de production maximale jusqu'à 15 paquets par minute
- Convoyeur d'entrée à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Guides produit sur le convoyeur d'entrée réglables en largeur et hauteur
- Fonctionnement par lecture de la photocellule ou longueur du paquet
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP AR Series > automatic side feeding shrinkwrappers without automatic pack collation

Modello BP800AR 340P - BP802AR 340P

- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90°
- Formazione pacco senza raggruppamento automatico
- Nastro ingresso 90° a velocità variabile controllato da Inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- Fotocellula di presenza prodotto
- Spintore motorizzato controllato da Inverter ed Encoder
- Sbobbinate superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobbinate inferiore motorizzato
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP800AR 340P - BP802AR 340P Model

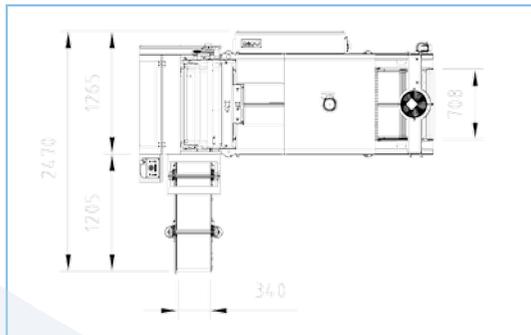
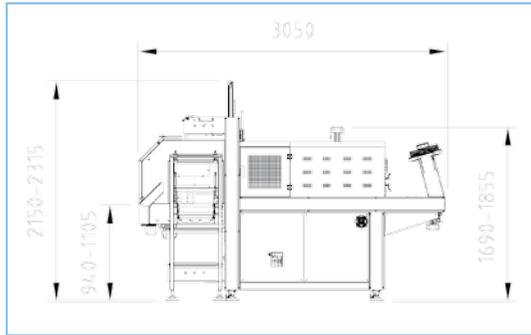
- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Without automatic pack collation
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocell
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP800AR 340P - BP802AR 340P

- Fardeleuses automatiques avec entrée à 90°
- Formation du paquet sans groupage automatique
- Convoyeur d'entrée à 90° à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
- Photocellule présence produit
- Pousseur motorisé contrôlé par Inverter et Encoder
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP800AR 340P

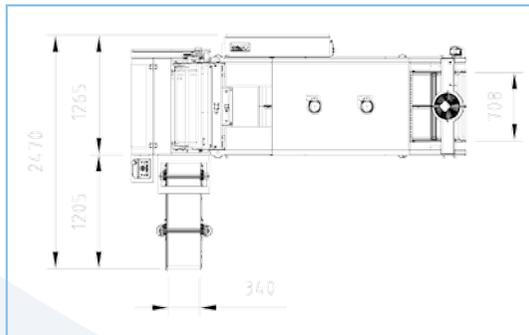
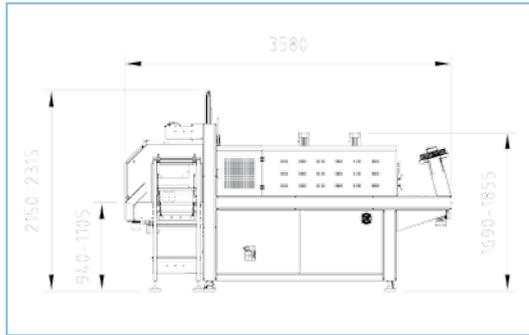


- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 15 ppm

- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 15 paquets par minute

BP802AR 340P



- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 ppm
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da Inverter ed Encoder
- Sistema multi-spinta

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder
- Multi-thrust system

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Convoyeur de connexion à vitesse variable contrôlé par Inverter et Encoder
- Système multi-poussées

BP AR Series > automatic side feeding shrinkwrappers with automatic pack collation

Modello BP600AR 150R - BP800AR 230R
BP802AR 230R - BP1102AR 340R

- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90°
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Nastro ingresso 90° a velocità variabile controllato da Inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- Fotocellule di presenza prodotto
- Fotocellula di ostruzione ingresso
- Pressetta ingresso pneumatica
- Depressore pneumatico
- Spintore motorizzato controllato da Inverter ed Encoder
- Sbobbatore superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobbatore inferiore motorizzato
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP600AR 150R - BP800AR 230R
BP802AR 230R - BP1102AR 340R Model

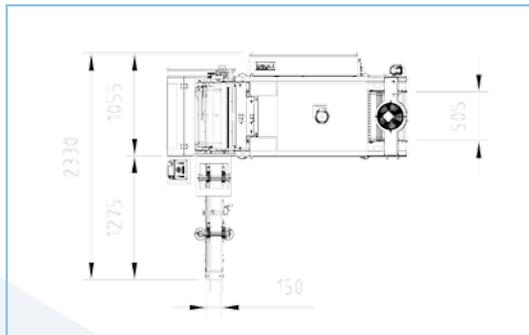
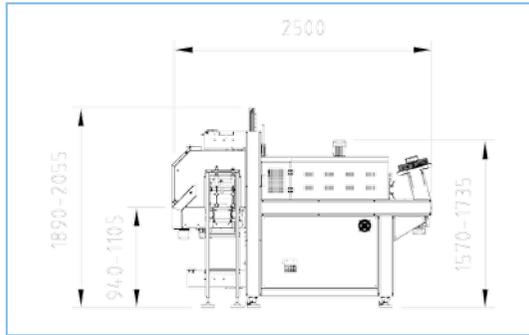
- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP600AR 150R - BP800AR 230R
BP802AR 230R - BP1102AR 340R

- Fardeleuses automatiques avec entrée à 90°
- Formation du paquet avec groupage automatique
- Convoyeur d'entrée à 90° à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
- Photocellules présence produit
- Photocellule obstruction entrée
- Presseur pneumatique d'entrée
- Dépresseur pneumatique
- Pousseur motorisé contrôlé par Inverter et Encoder
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP600AR 150R

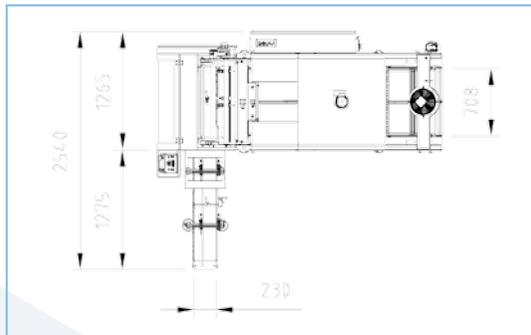
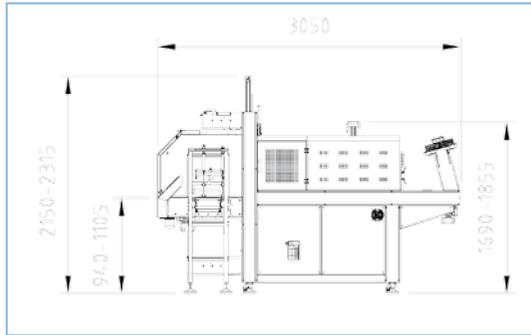


- Barra saldante: 550 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 25 ppm
- File in ingresso: 1 - 2
- Sistema multi-spinta

- Sealing bar: 550 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 25 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system

- Barre de soudure: 550 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 25 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2
- Système multi-poussées

BP800AR 230R

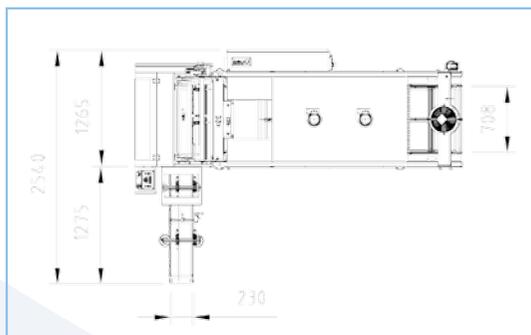
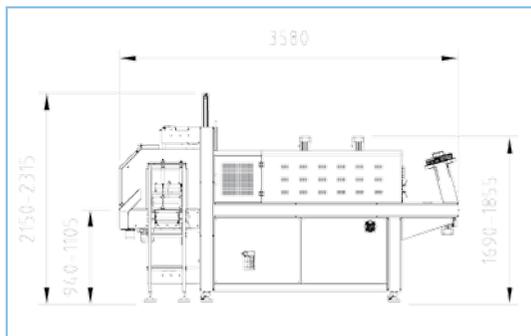


- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 15 ppm
- File in ingresso: 1 - 2
- Sistema multi-spinta

- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 15 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2
- Système multi-poussées

BP802AR 230R

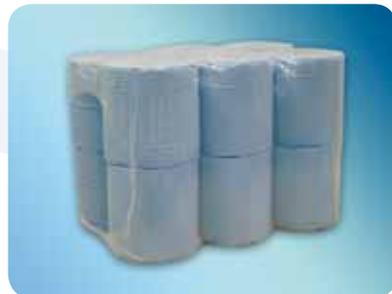
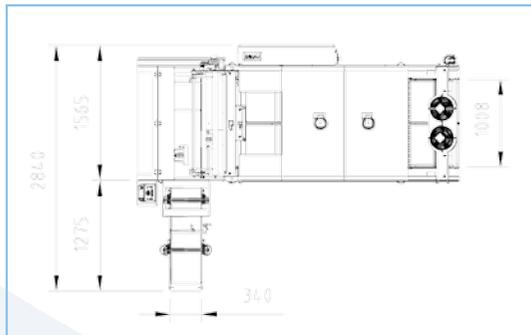
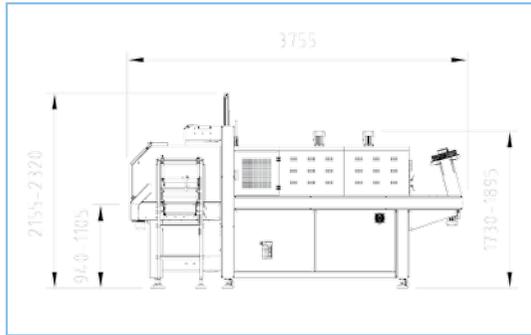


- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 ppm
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da Inverter ed Encoder
- File in ingresso: 1 - 2
- Sistema multi-spinta

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Convoyeur de connexion à vitesse variable contrôlé par Inverter et Encoder
- Voies en entrée: 1 - 2
- Système multi-poussées

BP1102AR 340R



- Barra saldante: 1070 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 15 ppm
- File in ingresso: 1 - 2
- Sistema multi-spinta

- Sealing bar: 1070 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system

- Barre de soudure: 1070 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 15 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2
- Système multi-poussées

BP AR Series > automatic side feeding shrinkwrappers with automatic pack collation and stacker

Modello BP800AR 280ST

- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90°
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Impilatore pneumatico verticale
- Nastro ingresso 90° a velocità variabile controllato da Inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- Fotocellule di presenza prodotto
- Spintore motorizzato controllato da Inverter ed Encoder
- Sbobbinate superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobbinate inferiore motorizzato
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP800AR 280ST Model

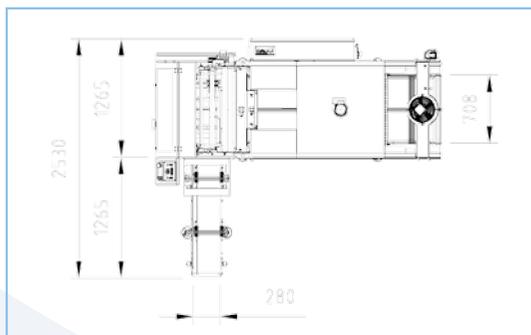
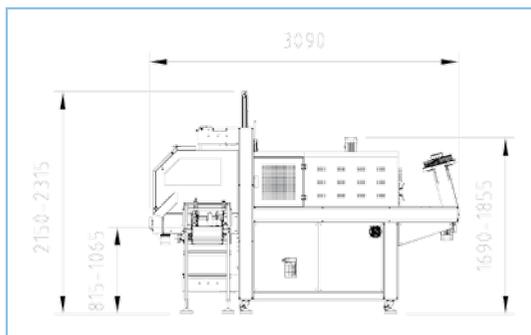
- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- Pneumatic vertical stacker
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP800AR 280ST

- Fardeuses automatiques avec entrée à 90°
- Formation du paquet avec groupage automatique
- Empileur pneumatique vertical
- Convoyeur d'entrée à 90° à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
- Photocellules présence produit
- Pousseur motorisé contrôlé par Inverter et Encoder
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP800AR 280ST



- Barra saldatrice: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 12 ppm
- File in ingresso: 1
- Sistema multi-spinta
- Impilatore pneumatico per prodotti rigidi

- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 12 packs per minute
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Pneumatic stacker for rigid products

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 12 paquets par minute
- Voies en entrée: 1
- Système multi-poussées
- Empileur pneumatique pour produits rigides

BP ARV Series > automatic side feeding shrinkwrappers with automatic pack collation

Modello BP802ARV 280R-S, BP800ARV 230R-P
BP802ARV 280R-P, BP802ARV 280R-SP

- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90°
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Nastro ingresso 90° a velocità variabile controllato da Inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- Fotocellule di presenza prodotto
- Fotocellula di ostruzione ingresso
- Pressetta ingresso pneumatica
- Depressore pneumatico
- Spintore motorizzato controllato da Inverter ed Encoder
- Spintore a catena posizionato tra nastro ingresso 90° e barra saldante controllato da Inverter ed Encoder
- Guide prodotti a movimentazione pneumatica sincronizzate con lo spintore a catena
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da Inverter
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi

BP802ARV 280R-S, BP800ARV 230R-P
BP802ARV 280R-P, BP802ARV 280R-SP Model

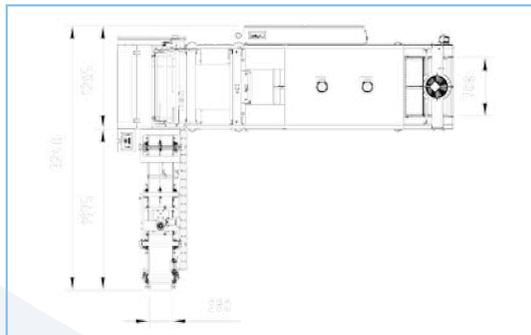
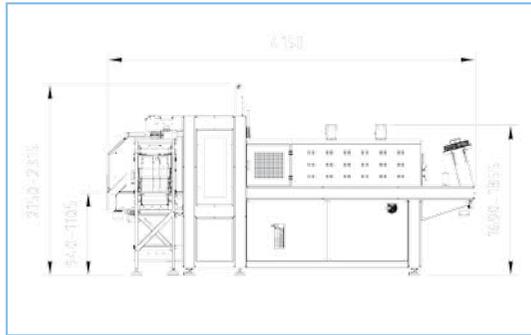
- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Chain pusher between infeed belt 90° and sealing bar controlled by Inverter and Encoder
- Pneumatically operated product guides synchronized with chain pusher
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

Modèle BP802ARV 280R-S, BP800ARV 230R-P
BP802ARV 280R-P, BP802ARV 280R-SP

- Fardeleuses automatiques avec entrée à 90°
- Formation du paquet avec groupage automatique
- Convoyeur d'entrée à 90° à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
- Photocellules présence produit
- Photocellule obstruction entrée
- Presseur pneumatique d'entrée
- Dépresseur pneumatique
- Pousseur motorisé contrôlé par Inverter et Encoder
- Pousseur à chaîne positionné entre tapis entrée 90° et barre de soudure contrôlé par Variateur et Encodeur
- Glissières produits à manutention pneumatique synchronisées avec le pousseur à chaîne
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus



BP802ARV 280R-S FILM ONLY

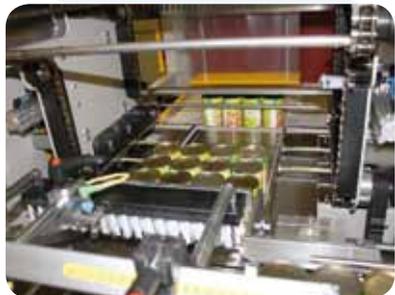
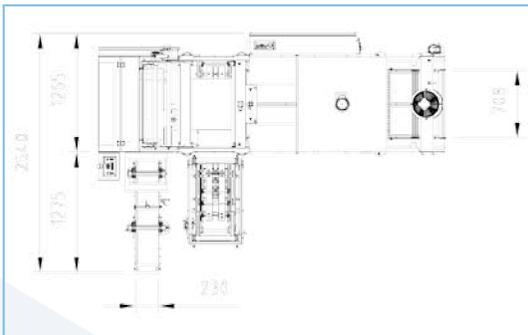
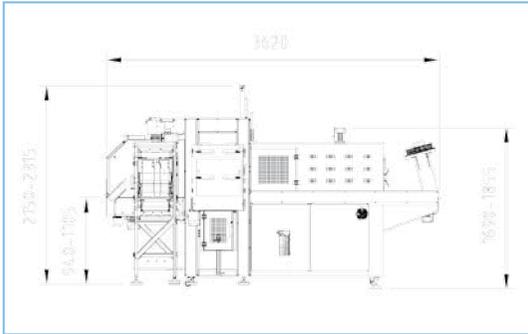


- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 ppm
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da Inverter ed Encoder
- File in ingresso: 2 - 3 - 4
- Smistatore in ingresso
- Sistema multi-spinta

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder
- Infeed lanes: 2 - 3 - 4
- Sorter unit at infeed
- Multi-thrust system

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Convoyeur de connexion à vitesse variable contrôlé par Inverter et Encoder
- Voies en entrée: 2 - 3 - 4
- Démêleur de produits en entrée
- Système multi-poussées

BP800ARV 230R-P FILM + PAD

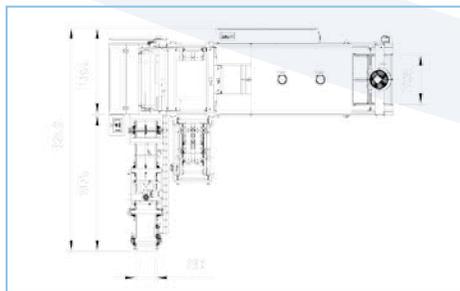
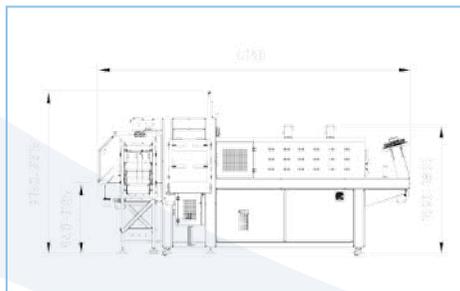
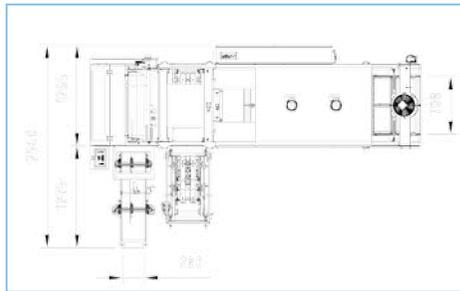
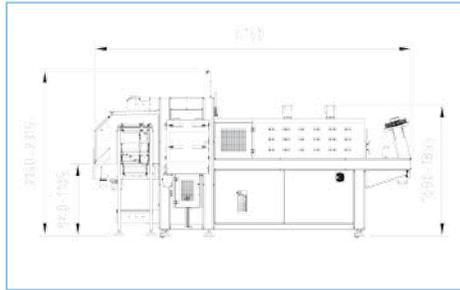


- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 12 ppm
- File in ingresso: 1 - 2
- Sistema multi-spinta
- Dispositivo inserimento falda
- Dimensioni falda: min 200 x 120 mm max 500 x 340 mm
- Spessore falda: min 2,5 mm max 3,5 mm

- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 12 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 340 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 12 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2
- Système multi-poussées
- Dispositif enclenchement carton plan
- Dimensions cartons plans: mini 200 x 120 mm maxi 500 x 340 mm
- Epaisseur cartons plans: mini 2,5 mm maxi 3,5 mm

BP802ARV 280R-P & BP802ARV 280R-SP FILM+PAD



- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 ppm
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da Inverter ed Encoder
- File in ingresso: 1 - 2 - 3 - 4 (monofila solo BP802ARV 280R-P)
- Smistatore in ingresso (solo modello BP802ARV 280R-SP)
- Sistema multi-spinta
- Dispositivo inserimento falda
- Dimensioni falda: min 200 x 120 mm max 500 x 340 mm
- Spessore falda: min 2,5 mm max 3,5 mm

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3 - 4 (single-row only BP802ARV 280R-P)
- Sorter unit at infeed (only model BP802ARV 280R-SP)
- Multi-thrust system
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 340 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Convoyeur de connexion à vitesse variable contrôlé par Inverter et Encoder
- Voies en entrée: 1 - 2 - 3 - 4 (seul à une voie BP802ARV 280R-P)
- Démêleur de produits en entrée (seul modèle BP802ARV 280R-SP)
- Système multi-poussées
- Dispositif enclenchement carton plan
- Dimensions carton plan: mini 200 x 120 mm maxi 500 x 340 mm
- Epaisseur carton plan: mini 2,5 mm maxi 3,5 mm

Specifiche tecniche
Technical specifications
Spécifications techniques

		BP600	BP800	BP1102	BP800AS	BP802AS
Alimentazione elettrica Power supply Alimentation électrique	V Hz	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60
Potenza elettrica Installed power Puissance électrique	W	12100	17000	26520	17180	26700
Pressione aria Air pressure Pression de l'air	Bar	6	6	6	6	6
Aria richiesta Required air Air exigé	NI/pacco NI/pack NI/paquet	10,8	21	22,5	13	13
Capacità produttiva Output Capacité de production	ppm**	fino a 10 up to 10 jusqu'à 10	fino a 10 up to 10 jusqu'à 10	fino a 10 up to 10 jusqu'à 10	fino a 12 up to 12 jusqu'à 12	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20
Altezza max. prodotto Product max. height Hauteur maximale du produit	mm	250	380	400	380	380
Barra saldante Sealing bar Barre de soudure	mm	550	760	1070	760	760
Dimensione massima bobina film Film reel maximum size Dimension maximale de la bobine film	mm	540 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350
Altezza piano di lavoro Working board height Hauteur du plan de travail	mm	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105
Dimensioni macchina Machine size Dimensions de la machine	mm	2380 x 1055 x h 1890-2055	2890 x 1265 x h 2150-2315	3560 x 1565 x h 2155 - 2320	3035 x 1265x h 2150-2315	3565 x 1265 x h 2150-2315
Peso netto macchina Machine net weight Poids net de la machine	Kg	450	600	830	640	780
Dimensioni macchina imballata Packed machine size Dimensions de la machine emballée	mm	2460 x 1150 x h 2025	2970 x 1360 x h 2285	3620 x 1660 x h 2295	3135 x 1425 x h 2285	3660 x 1425 x h 2285
Peso macchina imballata Packed machine weight Poids de la machine emballée	Kg	490	640	920	710	870

Le informazioni qui contenute sono soggette a variazioni senza alcun preavviso.
The information stated in this brochure can change without notice.
Les données techniques ci-dessus peuvent subir des modifications sans préavis.

BP1102AS	BP800AR 340P*	BP802AR 340P*
380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60
26700	17360	26700
6	6	6
13	11,5	11,5
fino a 15 up to 15 jusqu'à 15	fino a 15 up to 15 jusqu'à 15	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20
400	380	380
1070	760	760
1050 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350
940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105
3775 x 1565 x h 2155-2320	3050 x 2470 x h 2150-2315	3580 x 2470 x h 2150-2315
880	765	905
3835 x 1915 x h 2295	3135 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600	3660 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600
970	855	1015



Specifiche tecniche
Technical specifications
Spécifications techniques

		βP600AR 150R*	βP800AR 230R*	βP802AR 230R*	βP1102AR 340R*	βP800AR 280ST*
Alimentazione elettrica Power supply Alimentation électrique	V Hz	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60
Potenza elettrica Installed power Puissance électrique	W	12370	17360	26700	26700	17200
Pressione aria Air pressure Pression de l'air	Bar	6	6	6	6	6
Aria richiesta Required air Air exigé	NI/pacco NI/pack NI/paquet	6,5	12	12	12	12
Capacità produttiva Output Capacité de production	ppm**	fino a 25 up to 25 jusqu'à 25	fino a 15 up to 15 jusqu'à 15	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20	fino a 15 up to 15 jusqu'à 15	fino a 12 up to 12 jusqu'à 12
Altezza max. prodotto Product max. height Hauteur maximale du produit	mm	250	380	380	400	380
Barra saldante Sealing bar Barre de soudure	mm	550	760	760	1070	760
Dimensione massima bobina film Film reel maximum size Dimension maximale de la bobine film	mm	540 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	750 x Ø 350
Altezza piano di lavoro Working board height Hauteur du plan de travail	mm	940 – 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	815 - 1065
Dimensioni macchina Machine size Dimensions de la machine	mm	2500 x 2330 x h 1890-2055	3050 x 2540 x h 2150-2315	3580 x 2540 x h 2150-2315	3755 x 2840 x h 2155-2320	3090 x 2530 x h 2150-2315
Peso netto macchina Machine net weight Poids net de la machine	Kg	640	780	920	1020	735
Dimensioni macchina imballata Packed machine size Dimensions de la machine emballée	mm	2585 x 1405 x h 2025 1570 x 640 x h 1600	3135 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600	3660 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600	3835 x 1915 x 2295 1570 x 650 x h 1600	3135 x 1425 x h 2285 1570 x 650 x h 1600
Peso macchina imballata Packed machine weight Poids de la machine emballée	Kg	700	870	1030	1130	825

Le informazioni qui contenute sono soggette a variazioni senza alcun preavviso.
The information stated in this brochure can change without notice.
Les données techniques ci-dessus peuvent subir des modifications sans préavis.

BP802ARV 280R-S*	BP800ARV 230R-P*	BP802ARV 280R-P*	BP802ARV 280R-SP*
380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 – 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60
27250	17910	27250	27430
6	6	6	6
14	17	17	17
fino a 20 up to 20 jusqu'à 20	fino a 12 up to 12 jusqu'à 12	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20
380	380	380	380
760	760	760	760
750 x Ø 350			
940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105	940 - 1105
4150 x 3240 x h 2150-2315	3620 x 2540 x h 2150-2315	4150 x 2540 x h 2150-2315	4150 x 3240 x h 2150-2315
1410	1190	1350	1430
4230 x 1590 x h 2285 2400 x 650 x h 1600	3700 x 2310 x h 2285 1570 x 650 x h 1600	4230 x 2310 x h 2285 1570 x 650 x h 1600	4230 x 2310 x h 2285 2400 x 650 x h 1600
1540	1300	1460	1560

*Le versioni AR-ARV sono disponibili:

a) con nastro ingresso a 90° destro o sinistro

b) in versione multifila (eccetto BP800AR 340P e BP802AR 340P, BP800AR 280ST) o monofila (eccetto BP802ARV 280R-S e BP802ARV 280R-SP)

*Versions AR-ARV are available:

a) with 90° left or right infeed conveyor

b) in multi-row version (except BP800AR 340P and BP802AR 340P, BP800AR 280ST) or single-row version (except BP802ARV 280R-S and BP802ARV 280R-SP)

*Les versions AR-ARV sont disponibles:

a) avec tapis d'alimentation à 90° droit ou gauche

b) en version à plusieurs voies (sauf BP800AR 340P et BP802AR 340P, BP800AR 280ST) ou à une voie (sauf BP802ARV 280R-S et BP802ARV 280R-SP)

**ppm (pacchi per minuto). La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni, forma e materiale del prodotto, formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

**ppm (packs per minute). The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used

**ppm (paquets par minute). La vitesse indiquée peut changer selon les dimensions du produit, du format du paquet et du type de film utilisé.

Per tutte le fardellatrici proposte nel catalogo sono disponibili vari accessori, in base alle differenti esigenze di lavorazione, che vi verranno dettagliatamente specificati in fase di offerta e che sono riportati nel nostro listino prezzi.

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list.

Pour toutes les fardelleuses présentées dans le catalogue plusieurs accessoires sont disponibles, selon les différentes nécessités de travail, qui vous seront décrits en détail dans l'offre et qui sont inclus dans notre liste de prix.



SMIPACK S.p.A.

Sales office and Show-room

Via Vittorio Veneto, 4
24016 San Pellegrino Terme -
BG - ITALY

Tel.: +39 0345 40.400

Fax: +39 0345 40.409

www.smipack.it

Manufacturing site

Via Tasso, 75
24016 San Pellegrino Terme -
BG - ITALY

Tel.: +39 0345 40.400

Fax: +39 0345 40.419

